Форма Nо. МБ-3

Утверждена

Постановлением Госкомстата СССР

от 28.12.89 Nо. 241

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ +----------+

(предприятие, организация) Код по ОКУД ¦ ¦

+----------+

ЗАКАЗ

НА РЕМОНТ ИЛИ ЗАТОЧКУ ИНСТРУМЕНТОВ (ПРИСПОСОБЛЕНИЙ)

+----------------------------------------------------------------+

¦ Номер ¦Дата ¦ Цех ¦Корреспондирующий счет ¦Срок ¦

¦документа¦состав-+-------------+-----------------------¦исполне-¦

¦ ¦ления ¦заказ-¦испол-¦счет, субсчет¦код ана- ¦ния ¦

¦ ¦ ¦чик ¦нитель¦ ¦литичес- ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦кого уче-¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦ ¦ ¦та ¦ ¦

+---------+-------+------+------+-------------+---------+--------¦

+--------------------------------------------------------------------¦

¦Инструмент (приспособ-¦ Номер ¦Количество¦Вид ¦Отмет- ¦Дата¦Под- ¦

¦ление) ¦чертежа¦ ¦ремон-¦ка или ¦воз-¦пись ¦

+----------------------¦ +----------¦та ¦подпись¦вра-¦кла- ¦

¦наименование¦номенкла-¦ ¦сдано¦воз-¦ ¦контро-¦та ¦довщи-¦

¦ ¦турный ¦ ¦ ¦вра-¦ ¦лера ¦ ¦ка ¦

¦ ¦номер ¦ ¦ ¦щено¦ ¦ОТК ¦ ¦ ¦

+------------+---------+-------+-----+----+------+-------+----+------¦

¦ 1 ¦ 2 ¦ 3 ¦ 4 ¦ 5 ¦ 6 ¦ 7 ¦ 8 ¦ 9 ¦

¦ +---------¦ +-----+----+------¦ +----¦ ¦

+------------+---------+-------+-----+----+------+-------+----+------¦

+------------+---------+-------+-----+----+------+-------+----+------¦

+--------------------------------------------------------------------+

Сдал \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Принял \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Печатать с оборотом без заголовочной части. Подписи печатать на

обороте.

КОММЕНТАРИИ:

------------

Применяется для учета инструментов (приспособлений), переданных

на заточку или ремонт. Используется на тех предприятиях, где заточка и

ремонт инструментов (приспособлений) производятся в централизованном

порядке. Заказ выписывается в двух экземплярах кладовщиком раздаточной

кладовой. Один экземпляр остается у кладовщика с распиской

исполнителя, другой передается вместе с инструментом в цех -

исполнитель (заточную мастерскую). После заточки или ремонта

инструментов (приспособлений) кладовщик делает отметку в своем

экземпляре о возврате инструмента (приспособления) и расписывается в

экземпляре цеха - исполнителя.